

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 3-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4065—2010

工业用缝纫机 平缝机电磁铁技术条件

**Industrial sewing machine
Technical condition of lockstitch sewing machine electromagnet**

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：江阴市恒超机电有限公司。

本标准参加起草单位：上海鲍麦克斯电子科技有限公司、浙江新杰克缝纫机股份有限公司、上工申贝（集团）股份有限公司、北京兴大豪科技开发有限公司、西安标准股份有限公司、上海市缝纫机研究所、兴茂电子科技有限公司。

本标准主要起草人：黄均超、朱彬、吴基宏、邱卫明、周玉竺、钱毅、成卫平、马家球。

本标准首次发布。

工业用缝纫机 平缝机电磁铁技术条件

1 范围

本标准规定了工业用缝纫机平缝机电磁铁的术语和定义、产品分类、要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于工业用缝纫机平缝机电磁铁（以下简称“电磁铁”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（idt ISO 2859:1999）

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 2900.18—2008 低压电器

GB 4208-2008 外壳防护等级（IP代码）（IEC 60529:2001，IDT）

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求（IEC 60335-1:2001，IDT）

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件（IEC 60204-1:2005，IDT）

GB 14048.1—2006 低压开关设备和控制设备 第1部分：总则（IEC 60947-1:2001，MOD）

3 术语和定义

GB/T 2900.18—2008规定的和下列规定的术语和定义适用于本标准。

3.1

直流电磁铁 DC electro-magnet

工作电源为直流的电磁铁。

3.2

衔铁 armature

电磁铁磁系统的活动部分。

3.3

磁轭 yoke

电磁铁磁系统的固定部分。

3.4

有效行程 effective stroke

电磁铁输出力特性的有效位移。

3.5

吸力 magnetism

沿行程方向，衔铁克服内部阻力后输出的有效作用力。